

관리 번호	
----------	--



한국수력원자력(주)

공 급 자 관 리 절 차 서

1. 제 목 : 예비품목 공급자 등록관리

2. 번 호 : 자재-공급자-04

3. 개정번호 : 4

4. 사용 구분

가. 본사 공용


나. 본사/사업소 공용

다. 사업소 공용

5. 작 성 / 검 토 / 승 인 : DREAMS 결재

목 차

1.0	목 적	(1)	페이지
2.0	적용범위	(1)	
3.0	책임사항	(1)	
4.0	용어의 정의	(2)	
5.0	관련근거	(3)	
6.0	공급자 등록 일반사항.....	(4)	
7.0	공급자 등록신청 및 자격심사	(6)	
8.0	등록업체의 관리	(11)	
9.0	국내·외 공급자 제공 결함 정보관리	(15)	
10.0	부록	(15)	

 한국수력원자력주	공급자관리절차서	절차서 번호 자재-공급자-04	개정번호 4
	예비품목 공급자 등록관리	개정일자 2007. 02.	페이지 15 의 1

1.0 목 적

1.1 이 절차서는 우리 회사 발전설비의 안정적 운영을 위하여 구매하는 예비품목의 품질확보 및 적기공급을 위하여 공급자관리지침(이하 "지침"이라 함)에 따라 예비품 공급업체 평가, 등록, 및 사후관리를 위한 제반 절차를 규정함을 목적으로 한다.

2.0 적용범위

2.1 본 절차서는 품질등급(Q, T, R) 품목의 국내·외 예비품목 공급업체 및 관련 대리점의 심사, 등록 및 사후관리업무에 적용하며, 일반규격품목(CGI) 대체사용 품질검증(Dedication) 가능업체에도 적용한다.

단, 납품 실적이 없는 국내·외 제조(판매) 업체의 등록은 보조기기 공급자 등록관리 절차서에 따른다.


3.0 책임사항

3.1 주관부서

- 3.1.1 대상품목 지정 또는 예비품목 유자격 공급업체 목록 유지관리
- 3.1.2 소요부서에서 등록 요청된 예비품목 국내·외 공급업체에 대한 등록신청 안내
- 3.1.3 등록신청서류의 접수 및 검토와 품질 및 기술 분야 심사의뢰
- 3.1.4 등록신청업체의 일반경영 분야의 심사 및 현장실사(필요시)
- 3.1.5 등록신청업체의 일반경영, 품질 및 기술 분야 심사 결과 종합, 유자격자 지정 및 통보
- 3.1.6 공급자관리 전산시스템에 유자격 관련 자료 입력
- 3.1.7 등록된 공급자의 사후 관리

3.2 수요부서

- 3.2.1 등록신청업체의 기술분야 심사
- 3.2.2 등록신청업체에 대한 기술분야 현장실사(필요시)
- 3.2.3 심사결과 주관부서 통보

 한국수력원자력주	공급자관리절차서	절차서 번호 자재-공급자-04	개정번호 4
	예비품목 공급자 등록관리	개정일자 2007. 02.	페이지 15 의 2

3.2.4 CGI Dedication 수행(필요시) 및 결과 주관부서 통보

3.2.5 신규 품목에 대한 기술시방서 작성 및 요청

3.2.6 공급 기자재 문제점 확인 및 심사 활용

3.2.7 미등록 예비품공급업체에 대한 등록 요청

3.3 품질부서

3.3.1 등록신청업체의 품질분야 심사 및 주관부서 통보

3.3.2 NUPIC, **CANPAC** 등록업체에 대한 유자격 심사 및 통보

3.3.3 등록신청업체의 품질분야 현장실사(필요시)

3.3.4 국내·외 공급자 결합 정보 관리

4.0 용어의 정의

4.1 등록업체

본 절차에 의거 당해 품목에 대하여 입찰참가자격이 있다고 평가되어 “예비품 공급업체 등록명부”에 등재된 업체를 말한다.

4.2 해외공급업체

국외 소재 제조 또는 판매업체를 말한다.

4.3 국내공급업체


국내 소재 제조 또는 판매업체를 말한다.

4.4 NUPIC 등록업체

미국 원전사업자 구매협의체(Nuclear Procurement Issue Committee)에 등록된 업체를 말한다.

4.5 **CANPAC** 등록업체

중수로 원전사업자 구매감사협의체(CANDU Procurement Audit Committee)에 등록된 업체를 말한다.

	공급자관리절차서	절차서 번호 자재-공급자-04	개정번호 4
	예비품목 공급자 등록관리	개정일자 2007. 02.	페이지 15 의 3

4.6 품질등급품목 공급업체

운영품질보증계획서에서 분류한 품질등급품목(Q, T, R)의 공급업체를 말한다.

4.7 일반등급품목 공급업체

운영품질보증계획서에서 분류한 일반상용등급 품목(S)의 공급업체를 말한다.

4.8 제조업체

해당품목에 대하여 설계능력 및 생산설비를 갖추어 직접 제조 공급이 가능한 업체를 말한다.

4.9 판매업체

직접 제조는 하지 않으나 설계 수행 및 품질보증 하에 해당 기자재를 공급하는 업체를 말한다.

4.10 국내·외 대리점

예비품목 유자격 공급업체의 국내·외 대리점 자격을 가진 업체를 말한다.

4.11 대체사용 품질검증(Dedication)

일반규격품목(CGI)을 품질등급품목으로 사용하기 위하여 시험 및 검사 등의 성능 확인 과정을 포함한 일련의 행위를 말한다.

4.12 일반규격품 품질검증업체

품질검증업무를 수행하는 업체로서 원자력 품질보증프로그램과 CGI Dedication 프로그램을 모두 보유한 해당품목의 납품 또는 Dedication 실적이 있는 업체를 말한다.

4.13 국내·외 공급자 제공 결함 정보

과학기술부 고시 제2001-44호 및 미연방규정 10 CFR 21에 따라 공급자가 기 공급된 기자재의 결함 및 부적합사항을 구매자에게 제공한 정보를 말한다.

5.0 관련근거

5.1 사규 물자02 공급자관리지침

 한국수력원자력주	<h1>공급자관리절차서</h1>	절차서 번호 자재-공급자-04	개정번호 4
	<h2>예비품목 공급자 등록관리</h2>	개정일자 2007. 02.	페이지 15 의 4

- 5.2 사규 관리0200 품질보증규정
- 5.3 사규 재무0300 계약규정 및 사규 재무0301 계약업무요령
- 5.4 원자력발전소 운영품질보증계획서
- 5.5 자재-공급자-01 보조기기 공급자 등록관리
- 5.6 품질7-발전-004 예비품 공급자 품질보증요건 심사
- 5.7 품보-09 NUPIC 관리업체 유자격자 지정
- 5.8 표준기행 정비-06 구매관리

6.0 공급자 등록 일반사항

6.1 공급자 등록 신청을 위한 품목 지정 및 운영

6.1.1 공급자 등록 신청에 필요한 전체 예비품 목록의 작성 및 유지 관리는 주관부서에서 시행하며, 주관부서는 동 예비품 목록이 예비품 공급자 품목 신청 및 관리에 적합하게 수요부서의 확인 또는 검토를 거쳐 품목 분류, 기술규격 등을 표준화하여야 한다.


6.1.2 공급자 등록 신청에 필요한 대상품목 지정은 각 품목에 대하여 등록신청업체들이 공통적으로 인식 가능한 표준화된 품명, 기술규격 및 품질요건이 표시된 예비품 목록에 의한다.

6.1.3 사업소 기술부서장은 예비품 목록에 없는 품목의 등록이 필요한 경우 “예비품 등록 요청서”를 작성하여 구매청구 3개월 전에 본사 해당 기술부서로 등록을 요청하며, 본사 기술부서장은 주관부서로 신규품목 선정을 의뢰한다.

6.2 공급자 등록요청 및 안내

6.2.1 수요부서는 구매청구 전 주관부서에 예비품 공급자의 등록요청을 하여야 하며, 등록이 불가능한 업체의 경우 Dedication 또는 대체품 구매 등을 결정한 후 구매청구 하여야 한다.

6.2.2 기존에 등록된 예비품목 외에 새로운 품목의 공급자 등록안내는 동 품목 지정 후 시행한다.

 한국수력원자력주	<h1>공급자관리절차서</h1>	절차서 번호 자재-공급자-04	개정번호 4
	<h2>예비품목 공급자 등록관리</h2>	개정일자 2007. 02.	페이지 15 의 5

6.2.3 공급자 등록을 신규 신청하여 부적격 처리되었거나 등록갱신 처리 후 자격취소되어 통보일로부터 3개월이 경과되지 않은 경우 신청을 제한한다.

6.2.4 등록 신청시 각 업체의 신청 대상 품목(유자격신청 품목)은 “부록 5 예비품 분류 기준표”에 따라 품목별로 신청한다. 단, 보조기기 제조업체의 대리점인 경우는 보조기기 품목명을 따른다.

6.2.5 해외업체는 전자상(<http://ebiz.khnp.co.kr/>)으로 등록 신청을 할 수 있다.

4

6.3 신청품목의 확인 및 품질요건 관리

6.3.1 신청품목은 공급자관리 전산시스템에 게시된 품목과 일치해야 하며 등록신청업체는 등록신청 전 게시된 품목 및 해당 품질조건을 확인하고 그에 따라 공급 가능한 품목을 선별, 신청해야 한다.

6.3.2 예비품목에 대하여 등록을 신청하는 업체는 자체운영 또는 거래제작사 원자력 품질보증계획서를 보유하고 있어야 한다.

6.4 NUPIC, CANPAC 가입업체의 자격관리

6.4.1 등록하고자 하는 업체가 미국원전사업자 구매협의체(NUPIC) 또는 중수로 원전사업자 구매감사협의체(CANPAC)에 등록된 업체일 경우에는 “품보-09 NUPIC 관리 업체 유자격자 지정”지침에 따른 심사결과에 의거 자격을 인정한다.

4

6.4.2 상기 업체의 대상 품목은 NUPIC, CANPAC 에 등록된 해당 품목을 인정함이 원칙이나 품목의 분류기준, 방침, 범위 등은 당사에서 운영하는 분류 기준에 따라 적절하게 조정되어야 한다.

6.5 일반규격품 품질검증업체의 자격관리

6.5.1 Dedication을 통해 품질등급 품목을 공급하고자 하는 경우에는 원자력 품질보증 프로그램과 CGI Dedication 프로그램을 모두 보유하여야 하며, 일반규격품 품질검증업체의 자격관리는 품질등급 제조업체의 등록신청 및 심사 절차를 준용하여 심사하고, 결과 등록 시 Dedication 업체임을 구분 명시한다.

	공급자관리절차서	절차서 번호 자재-공급자-04	개정번호 4
	예비품목 공급자 등록관리	개정일자 2007. 02.	페이지 15 의 6

6.6 공급자 등록명부의 운영

6.6.1 주기기 공급업체 및 보조기기 유자격공급자, **개발선정품 지정업체**에 대해서는 별도의 평가 없이 공급자 등록명부에 등재된 것으로 한다. 4

6.6.2 공급업체 등록명부에는 최소한 업체명, 등록번호, 주소, 등록품목, 품질등급, 유효기간 등이 기술되어야 한다.

6.6.3 **일회성으로 평가된 공급자의 유자격 공급자등록 요청시 평가완료일로부터 3년 이 내는 별도의 평가 없이 해당품목의 예비품 공급업체로 등재한다.** 4

6.6.4 업체의 등록번호 부여는 품질등급품목 공급업체(SP-연도-일련번호), 공급업체의 대리점(SS-연도-일련번호), 일반규격품 품질검증업체(DE-연도-일련번호)로 한다.

7.0 공급자 등록신청 및 자격심사

7.1 납품실적이 있는 제조 또는 판매업체

7.1.1 자격요건

7.1.1.1 발전소 예비품목 공급 및 품질 보증 능력을 갖춘 업체로서 해당 품목의 납품실적이 있는 업체로 한다.

7.1.2 제출서류

7.1.2.1 등록을 희망하는 업체는 등록신청서를 작성하고 아래의 서류 원본 1부, 사본 2부를 별도 제출한다. **단, 구매협의체에 등록된 업체의 경우에는 서류 제출은 생략한다.** 4

제출서류(업체)	검토사항 [한국수력원자력(주)]
· 사업자등록증명원 (납세자 등록확인서)	○ 서류의 판독가능 및 유효성 확인
· 공인재무제표 (Dun & Bradstreet 신용정보)	○ 자기자본금, 부채비율 등 경영상태 확인
· 신청품목 납품실적	○ 납품실적 증명은 자체 확인
· 품질보증계획서	○ 품질요건 적합성 및 최근 개정본 여부 확인

 한국수력원자력주	공급자관리절차서	절차서 번호 자재-공급자-04	개정번호 4
	예비품목 공급자 등록관리	개정일자 2007. 02.	페이지 15 의 7


7.1.3 자격심사

7.1.3.1 주관부서 심사절차

- ① 신청서 기재사항, 신청자격 요건 등을 검토하여 부적합 할 경우에는 신청자격 부적합 사유 또는 보완 요청사항을 신청자에게 통보한다.
- ② 신청서 기재사항, 신청자격 요건 등이 적합한 경우에는 관련 서류를 첨부하여 관련부서 담당자에게 심사를 의뢰한다.
- ③ 일반경영분야 평가기준에 따라 경영상태를 평가한다.

7.1.3.2 관련부서 심사절차

- ① 기술부서는 주관부서로부터 신청서류를 접수받아 해당업체를 평가하고 결과를 주관부서로 송부한다.
- ② 품질부서는 주관부서가 평가 의뢰한 등록신청서, 품질보증계획서 등을 평가하고 결과를 주관부서로 송부한다. 품질보증체계에 대한 평가는 “품질7-발전-004 예비품 공급자 품질보증요건 심사”절차서에 따른다.
- ③ 관련부서는 필요시 등록신청업체에 대하여 현장실사를 할 수 있으며, 아래 항목의 하나에 해당될 경우에는 해당분야의 실사를 생략할 수 있다.
 - 동일 또는 동등 제품을 우리 회사에 신청일 현재 5년 이내에 납품한 실적이 있는 자로서 납품된 제품의 사용결과 기술 또는 품질에 문제가 없는 경우
 - 건설용 보조기기에 신청품목 동등이상 품질등급의 품목에 등록된 경우
 - 기 등록된 품목과 동등하거나 낮은 품질등급의 품목에 대하여 신청하는 경우
 - 기타 전력산업협의회(웨스팅하우스 발전사업자 그룹, 캔두형 발전사업자그룹, 프라마톰형 발전사업자 그룹)에 유자격자로 등록되어 관련부서장이 실사를 생략할 수 있다고 인정한 경우
 - **NUPIC, CANPAC 등록업체의 경우**
 - **등록신청 당시 당해품목에 대하여 우리회사와 구매계약이 체결되어 있거나 제작 중에 있는 업체**
- ④ 실사팀은 관련부서의 기술 및 품질분야의 실사자로 구성하되 경영관리 상 파악 등 필요시 주관부서 담당자를 포함할 수 있으며, 필요한 경우 대상업체

 한국수력원자력주	공급자관리절차서	절차서 번호 자재-공급자-04	개정번호 4
	예비품목 공급자 등록관리	개정일자 2007. 02.	페이지 15 의 8

대한 실사를 동 업체 소재 인근 해외사무소에 의뢰토록 주관부서에 요청할 수 있다.

7.1.3.3 심사결과 종합

- ① 주관부서는 일반경영분야, 수요부서 및 품질부서로부터 통보 받은 업체 심사 결과를 검토하고 각 분야가 모두 적합 할 경우 유자격으로 결정하여 업체에 통보하고 공급자 등록명부에 등재한다.
- ② 부적격 사유가 단기간에 해결할 수 있고 관련부서의 요청이 있는 경우 조건부로 처리하고 필요조건을 보완토록 하며, 조건부적격 통보 후 6개월 이내에 보완치 못하면 부적격 처리한다.

7.2 납품 실적이 없는 제조 또는 판매업체

7.2.1 자격요건

7.2.1.1 설계 및 제작에 필요한 전문기술 인력, 제조능력, 품질보증 능력 및 사후관리체제를 갖춘 제조 또는 판매업체에 한한다.

7.2.2 제출서류 및 자격심사

7.2.2.1 “자재-공급자-01 보조기기 공급자 등록관리” 절차서에 따른다.

7.3 해외 구매협의회(NUPIC, CANPAC) 등록업체

7.3.1 자격요건


7.3.1.1 NUPIC, CANPAC이 관리하는 공급자 중 적격업체를 우리 회사의 예비품목 공급가능 업체로 한다.

7.3.2 주관부서는 업체코드, 공급자명, 공급품목, 공급자주소, Supplier No.등을 명시하여 품질보증부서에게 평가를 요청한다.

7.3.3 심사절차

7.3.3.1 주관부서는 신청업체 중 NUPIC, CANPAC에 등록된 업체는 품질부서에 유자격 평가를 의뢰한다.

7.3.3.2 품질부서는 “품보-09 NUPIC 관리업체 유자격 공급자 지정”등에 따라 평가하고 결과를 주관부서에 통보한다.

 한국수자원공사	<h2>공급자관리절차서</h2>	절차서 번호 자재-공급자-04	개정번호 4
	<h3>예비품목 공급자 등록관리</h3>	개정일자 2007. 02.	페이지 15 의 9

7.3.3.3 주관부서는 심사결과를 업체에 통보하고, “예비품 공급업체 등록명부”에 등재한다.

7.4 제조 또는 판매업체의 국내·외 대리점

7.4.1 자격요건

7.4.1.1 공급 및 품질보증 능력을 갖추고 납품실적이 있는 제조 또는 판매업체의 국내·외 대리점 자격을 갖춘 업체에 한한다.

7.4.1.2 원전소유자그룹(COG, WANO, FROG 등)은 대리점에 준하여 관리한다. 단, 구매요청시 공급업체가 품질등급 품목 유자격 공급자 등록명부에 등록된 업체이어야 한다.

7.4.2 제출서류

7.4.2.1 제조 또는 판매업체가 등록되지 않은 경우에는 등록하고자 하는 제조 또는 판매업체의 등록서류와 대리점 등록서류를 함께 제출한다.

7.4.2.2 제조 또는 판매업체가 등록된 경우에는 대리점 등록신청서와 아래의 서류 원본 1부를 제출한다.

제출서류(업체)	검토사항 [한수원(주)]
· 사업자등록증명원 (납세자등록확인서)	○ 업태 및 업종 확인 ○ 서류의 판독가능 및 유효성 확인
· 대리점 계약서	○ 원제작자 또는 판매업체의 대리점 계약서 확인(외국인 투자법인 경우 100% 외국인 투자기업 증명원 확인)
· 공인재무제표 (Dun & Bradstreet 신용정보)	○ 자기자본금, 부채비율 등 경영상태 확인
· 대리점 등록 동의서	○ 신청업체 대리점 등록 동의여부 확인

7.4.3 심사절차

7.4.3.1 주관부서는 신청서 검토결과 신청서 기재사항의 누락 또는 신청자격 요건에 부적합할 경우에는 신청자격 부적합 사유 또는 보완 요청사항을 신청자에게 통보한다.

7.4.3.2 관련 제조 또는 판매업체의 심사는 본 절차서 7.1 또는 7.2항의 자격심사 절차에 따른다.

7.4.3.3 심사 적격시 등록은 해당 제조 또는 판매업체 명의로 하되 국내·외 대리점을 별도 란에 병기한다.

 한국수력원자력주	공급자관리절차서	절차서 번호 자재-공급자-04	개정번호 4
	예비품목 공급자 등록관리	개정일자 2007. 02.	페이지 15 의 10

7.4.3.4 예비품 수급의 신속성 및 사후관리의 효율성을 위해 제조회사가 인정하는 대리점을 각 본부별로 운영 할 수 있다.

7.5 일반규격품 품질검증업체

7.5.1 자격요건

7.5.1.1 품질검증업무를 수행하는 업체로서 원자력 품질보증프로그램과 CGI Dedication 프로그램을 모두 보유한 해당품목의 납품 또는 Dedication 실적이 있는 업체로 한다.


7.5.2 제출서류

7.5.2.1 등록을 희망하는 업체는 등록신청서를 작성하고 아래의 서류 원본 1부, 사본 2부를 제출한다.

제출서류(업체)	검토사항 [한수원(주)]
· 사업자등록증명원 (납세자등록확인서)	○ 업태 및 업종 확인 ○ 서류의 판독가능 및 유효성 확인
· 공인재무제표 (Dun & Bradstreet 신용정보)	○ 자기자본금, 부채비율 등 경영상태 확인
· 신청품목 납품실적	○ 한수원 납품실적이 없는 업체만 타사 실적 제출, 한수원 납품실적은 자체 확인
· 품질보증계획서	○ 원자력 품질보증프로그램
· CGI Dedication 프로그램	○ CGI Dedication 수행 프로그램의 적정성 확인
· 기술 인력 현황 및 품질관리 인력 현황	○ 기술인력 및 품질관리인력이 Dedication 수행에 적합한지 확인
· 시험 및 검사장비	○ 시험 및 검사장비가 해당분야 Dedication을 수행하기에 충분한지 확인

7.5.3 자격심사

7.5.3.1 7.1.3항의 자격심사 절차에 따른다.

 한국수력원자력주	공급자관리절차서	절차서 번호 자재-공급자-04	개정번호 4
	예비품목 공급자 등록관리	개정일자 2007. 02.	페이지 15 의 11

8.0 등록업체의 관리

8.1 자격변경사항의 처리


- 8.1.1 등록업체는 자격유효기간 중 주요 등록사항의 변경이 발생하였을 경우, 발생일로부터 30일 이내에 등록사항 변경신청을 하도록 하고, 주관부서는 변경신청사항에 대하여 자격 유지 여부를 확인하여야 한다.
- 8.1.2 주관부서는 등록사항의 변경신청이 접수되면 자격기준에 영향을 미치는 변경사항 (예. 공장 이전, 법인의 분리, 양도, 품질보증체제 변경 등)에 대해서는 업체실사 등 필요한 조사를 위하여 관련부서에 검토의뢰 하고 자격기준에 적합여부를 확인한 후, 적합시에는 주관부서장의 결재로 등록내용을 변경처리하고, 부적합 시에는 본 절차서 8.3항에 따라 처리한다.
- 8.1.3 회사명, 대표자, 사무실 주소, 회사형태의 변경, 합병 등 자격기준에 영향을 미치지 않는 사항은 주관부서에서 관련 증빙서류를 확인하여 처리한다.

8.2 조건부 등록업체의 조건 해제

- 8.2.1 주관부서는 조건부로 등록된 업체가 제시된 조건을 해결하고 해제 요청시에는 조건의 내용에 따라 기술 및 품질관련 사항은 관련부서에 관련 증빙자료를 첨부하여 조건해제 여부를 검토의뢰하고 일반경영분야는 주관부서에서 검토한다.
- 8.2.2 주관부서는 검토결과를 종합하여 조건해제 여부를 결정하고 그 결과를 관련부서, 계약부서 및 해당업체에게 통보하고 공급자관리 전산시스템에 입력한다.

8.3 등록업체의 자격 취소 또는 정지

- 8.3.1 등록된 공급자가 공급자관리지침 제33조 제1항에 해당하는 경우 관련부서의 요청에 따라 주관부서장이 자격을 취소할 수 있다. 다만 서류미비 및 단기간에 개선이 가능한 경우 자격을 정지할 수 있다.
- 8.3.2 아래의 경우 자격취소는 주관부서장이 결정한다.
- 8.3.2.1 등록업체의 자진 취소요청
- 8.3.2.2 등록업체의 폐업사실이 확인된 경우

 한국수력원자력주	<h1>공급자관리절차서</h1>	절차서 번호 자재-공급자-04	개정번호 4
	<h2>예비품목 공급자 등록관리</h2>	개정일자 2007. 02.	페이지 15 의 12

8.3.3 자격이 취소 또는 정지된 공급자에 대해서는 해당 공급자, 관련부서 및 계약부서에 취소 내용을 통보하고 공급자관리 전산시스템의 자료를 갱신한다.

8.4 등록갱신

8.4.1 주관부서는 등록갱신 해당 업체중 해당품목을 3년 이내에 납품한 실적이 있고 품질 및 사후관리에 문제가 없는 경우 관련부서의 협조를 거쳐 등록갱신 심사를 면제할 수 있다.

8.4.2 주관부서는 자격유효기간(3년)이 만료될 업체중 갱신심사 대상업체를 선별하고 갱신심사 대상 공급업체에 대하여 자격유효기간 만료 연도 1월 중에 등록갱신 신청 안내공문을 발송한다.

8.4.3 해당업체는 자격유효기간 만료 3개월 전에 등록갱신 신청서류를 주관부서에 제출하여야 하며 등록갱신 신청서류는 최초 등록신청서와 동일하다.

8.4.4 등록갱신 신청을 하지 않은 업체에 대해서는 매 분기 1개월 내에 재차 안내공문을 발송하고 등록갱신 해당 연도에 심사가 완료되지 않은 업체는 자격을 정지한다.

8.4.5 등록갱신 신청서를 제출하지 않은 경우 당해 품목에 대하여 우리 회사와 구매계약이 체결되어 있거나 계약체결 후 해당품목을 제작 중에 있는 업체의 경우 납품시까지 공급자격을 인정할 수 있다.


8.4.6 대리점의 경우 자격 유효기간 중 대리점 계약이 만료될 경우 만료 전에 갱신된 계약서를 제출하여야 하며, 미 제출시에는 자격을 정지 할 수 있다.

8.4.7 NUPIC, CANPAC 관리업체의 등록갱신 심사는 “품보-09 NUPIC 관리업체 유자격 공| 4
급자 지정” 지침에 따른다.

8.4.8 등록갱신 신청서의 검토

8.4.8.1 주관부서는 신청서류 및 신청품목에 대한 계약, 납품실적 등을 검토하여 관련부서에 등록갱신 심사를 의뢰한다.

8.4.8.2 등록갱신 신청서의 검토, 심사항목 및 심사기준, 심사결과 통보는 최초 등록 신청서 처리절차에 따른다.

 한국수력원자력주	공급자관리절차서	절차서 번호 자재-공급자-04	개정번호 4
	예비품목 공급자 등록관리	개정일자 2007. 02.	페이지 15 의 13

8.4.7.3 등록갱신에 관한 분야별 심사결과는 평가 후 주관부서에 통보되어야 하고 주관부서는 가능한 자격유효 만료일까지 등록갱신 업무를 완료하여야 한다.

8.4.8.4 해당업체가 등록갱신 신청을 하였음에도 자격유효 만료일까지 등록갱신 심사가 종료되지 않을 때에는 등록갱신 심사가 진행되는 동안 유자격을 유지하고 있는 것으로 인정한다. 단, 그 기간은 등록갱신 당해 연을 초과할 수 없다.

8.5 연례평가

8.5.1 품목의 중요도를 감안하여 품질등급 Q등급 등록업체에 대해 서류심사를 통한 연례평가를 실시한다.

8.5.1.1 등록갱신 당해 및 주기기, 보조기기, NUPIC, CANPAC 관련업체는 제외한다.

8.5.2 평가 신청

8.5.2.1 주관부서는 매 분기별 연례평가 대상업체를 선정하여 연례평가 일정을 수립하고 평가 3개월 전에 관련부서 및 대상업체에 통보한다.

8.5.2.2 연례평가 대상업체는 평가 1개월 전까지 연례평가 필요서류를 제출하여야 한다.

① 대표자, 상호 변경, 공장이전 및 인수/합병 변경 사항

② 품질보증계획서 변경 사항

8.5.2.3 주관부서 및 관련부서는 증빙서류가 첨부되지 않았거나, 기재사항이 잘못된 경우에는 사유를 기재하여 평가 직전일까지 보완토록 신청서류를 반송한다.

8.5.3 평가 시행

8.5.3.1 관련부서는 다음의 내용에 대해 “부록10 예비품 공급업체 연례평가서”에 따라 독립적으로 평가를 수행한다.

① 기술분야평가 : 해당업체 과거 3년 공급기자재 문제점 평가


② 품질분야평가 : 품질보증계획서 변경사항 평가

③ 일반경영분야평가 : 상호, 대표자, 연락처 변경

8.5.3.2 관련부서는 다음의 기준에 따라 분야별 평가를 수행하고 결과를 주관부서로 통보한다.

① 적격 : 해당분야 평가 만족시

② 취소 : 공급자로서의 능력을 상실했다고 판단되는 경우

 한국수자원연구원	공급자관리절차서	절차서 번호 자재-공급자-04	개정번호 4
	예비품목 공급자 등록관리	개정일자 2007. 02.	페이지 15 의 14

③ 정지 : 변경서류미비 및 단기간에 개선이 가능한 경우

8.5.3.3 주관부서는 분야별 평가결과를 종합하여 다음의 기준에 따라 종합 평가를 수행하며, 분야별 평가결과가 지나치게 과중 또는 과소하다고 판단되는 경우 관련부서와 협의를 거쳐 종합 평가를 수행할 수 있다.

① 적격 : 3개 분야 모두 적격으로 판정시

② 취소 : 1개 분야 이상의 취소 요청시

③ 정지 : 1개 분야 이상의 정지 요청시

8.5.4 결과통보 및 후속조치

8.5.4.1 주관부서의 종합평가가 완료되면, 연례평가 대상업체 및 관련부서에 심사결과를 통보한다.

8.5.4.2 모든 자격사항은 업체에 결과를 통보한 일자를 기준으로 하며, 자격취소 또는 정지를 통보한 경우 즉시 관련 품목에 대한 입찰참가자격은 제한된다.

9.0 국내·외 공급자 제공 결함 정보관리

9.1 주관부서, 수요부서는 국내외 공급자로부터 결함보고서 접수시 품질보증실로 통보한다. 결함 보고에 포함되어야 할 사항은 최소한 업체명, 업체소재지, 제조 품목명, 품질등급, 결함내용 요약 등이다.

9.2 주관부서는 국내외 공급자 결함 정보 내용을 접수하여 일반경영분야 평가에 활용한다.

10.0 부록

[부록 1] 예비품목 공급자 등록업무 흐름도

[부록 2] Application Form(A) for Registration of Qualified Suppliers

[부록 3] Application Form(B) for Registration of Qualified Suppliers


[부록 4] 납품실적이 있는 국내 제조 및 판매업체 등록신청서

[부록 5] 예비품 분류기준표

[부록 6] 종합심사 점검표

[부록 7] 일반경영분야 심사표

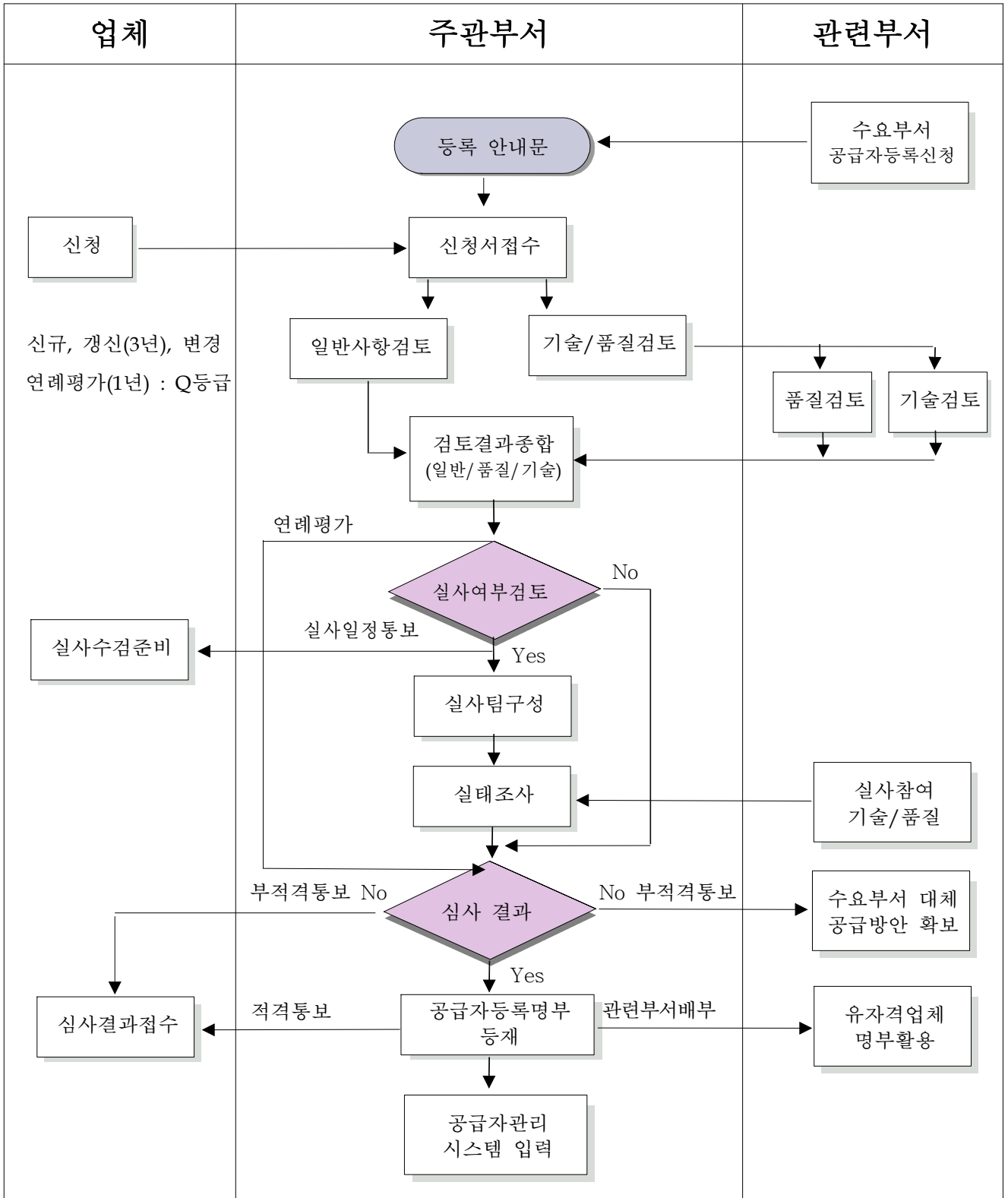
[부록 8] 일반경영분야 점검표

 한국수력원자력주	공급자관리절차서	절차서 번호 자재-공급자-04	개정번호 4
	예비품목 공급자 등록관리	개정일자 2007. 01.	페이지 15 의 15

- [부록 9] 일반경영분야 평가기준
- [부록 10] 예비품 공급업체 연례평가서
- [부록 11] 공급업체 등록증 및 등록업체 유의사항
- [부록 12] 대리점업체 등록증 및 업체 유의사항
- [부록 13] 대리점 종합 심사 보고서
- [부록 14] 대리점 등록 동의서
- [부록 15] 예비품 공급업체 등록요청서
- [부록 16] 예비품 공급업체 등록신청서 접수/처리현황
- [부록 17] 예비품 공급업체 등록명부

[부록 1]

<예비품목 공급자 등록업무 흐름도>



[부록 2]

Application Form(A) for Registration of Qualified Suppliers
< Foreign Spare Parts Suppliers >

1. General Information

Company Name		Application Type	New	Renewal	Change
Web Site			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
President					
Company Registration No.		Foundation Year			
Registered Address of Head Office			Tel. No.		
			Fax No.		
Nature of Business	1)	<input type="checkbox"/> Manufacturing			
	2)	<input type="checkbox"/> Engineering & Quality Management			
	3)	<input type="checkbox"/> Dedication			
Correspondence	Person / Title :				
	Department :				
	E-mail Address		Telephone No.		Fax No.

* Attachment: Certificate of Taxpayer Identification(or equivalent)

2. Main Manufacturing Facilities(Area)

Name of Factory of Facility				
Address				
Total Operating Space	Indoors (Sq. Ft)		Outdoors (Sq. Ft)	

3. Item to be Registered

Identification Code	Item Description	Technical Specification	Quality Class	Remark

Q-Class Items : Items or related services which perform safety related functions in the normal operation and safe shutdown of power plants, and whose failure could impact the environment (e.g., radiation damage) and public safety.

T-Class Items : Items, portions of structures, systems or equipment or related services whose failure could reduce the functioning of any safety-related plant features(Q-class) to an unacceptable level.

R-Class Items : Items or related services which are identified as reliability critical to achieve a high plant availability of the power generating function of the plant.

4. Supply Record for KHNP

Item Description	Specification/ Scope of Supply	Supplied Date	Contractor	Remarks

5. Financial Status

Shown on Dun & Bradstreet Sheet (Please attach)		No. : Rating :	※ If you do not have the sheet, please complete the following. ↓	
Item	Unit	20__	20__	Remark
Capital				
Stockholder's Equity				
Total Debt				
Net Sale				
Net Profit				
Current Assets				
Current Liabilities				

* Attachment: Official Financial Statement(Latest D&B BIR or Annual Report)

6. Number of Employees

Engineering Design	Manufacturing Production	Test Inspection	Quality Management	Total

7. History of The Company

Date Business Founded		Date of Commencement of Supplying the Item for Application	
Original Company Name		Name of Parent Company	
Brief History, including M&A, etc.:			

8. Quality Assurance

Criteria of Nuclear Quality Assurance Program your company are applying to the supplied item	<input type="checkbox"/> ASME NQA-1 <input type="checkbox"/> ASME Sec. III NCA-4000 <input type="checkbox"/> IAEA 50-C-QA <input type="checkbox"/> 10 CFR 50 App. B <input type="checkbox"/> CSA. Z299 <input type="checkbox"/> Others (Please Describe)
If you do not have Nuclear Quality Assurance Program, Please check the QA Program Requirement that your company apply to the supplied item ?	<input type="checkbox"/> ISO 9001 <input type="checkbox"/> Others (Please Describe)
If you have applied CGI dedication program to the items supplied to KHNP (former KEPCO) Nuclear Power Plant, Please check the base of the program.	<input type="checkbox"/> EPRI NP-5652, EPRI NP-6406 <input type="checkbox"/> Others (Please describe)

4

* Attachment: Quality Assurance Manual & Certificates

9. Organization & Society that your company was enrolled

- KHNP Framatome Owner's Group CANDU Owner's Group
 Westinghouse Owner's Group Others (Please describe)

10. Representative or Distributer in Korea (if any)

Company Name(Full Legal)					
Representative					
Address					
E-mail		Tel No.		Fax No.	

We hereby certify that all the matters recorded in this application and attached hereto are true and authentic, and assure that, if there is any false information, we will not only accept a cancellation of the registration, but will also bear all the legal responsibilities and costs arisen thereupon.

Submitted by : _____

Title : _____

Signature : _____

Date : _____

[부록 3]

Application Form(B) for Registration of Qualified Suppliers
< Foreign Spare Parts distributing by Local (Foreign) Agent >

1. 일반사항(General Information)

회사명 (Company Name)		신청종류	신규 <input type="checkbox"/>	갱신 <input type="checkbox"/>	변경 <input type="checkbox"/>
대표자 (President)					
사업자 등록번호 (Company Registration No.)		회사설립일 (Foundation)			
본사소재지 (Registered Address of Head Office)		대리점계약일 (Contract Year for Distribution)			
출입책임자 (Correspondence)	성명(Person) / 직위(Title) :				
	부서(Department)				
	E-mail Address	Telephone No.	Fax No.		

2. 재무상태(Financial Status)

항목(Item)	금액단위 (Unit)	전기(년)	당기(년)	비고(Remark)
자본금(Capital)				
자기자본 (Stockholder's Equity)				
총부채(Total Deb)				
순매출액(Net Sale)				
순이익(Net Profit)				
유동자산 (Current Assets)				
유동부채 (Current Liabilities)				

3. 제조업체(Manufacturer)

Name		Address	
TEL		FAX	

Submitted by (신청자) : _____

Signature (서명 또는 직인) : _____

Date (일자) : _____

[부록 4]

국내 제조 및 판매업체 등록신청서

1. 기본사항

업 체 명				신청구분	신규	갱신	변경
홈페이지					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
대 표 자							
사업자등록번호				설립연도			
본사주소				전화번호			
				Fax No.			
사업분야	1)	<input type="checkbox"/> 제조		4)	<input type="checkbox"/> 판매		
	2)	<input type="checkbox"/> 설계		5)	<input type="checkbox"/> 기타		
	3)	<input type="checkbox"/> 조립					
등록담당자	성명 / 직위 :						
	부서 :						
	E-mail			전화번호		Fax No.	

첨부 : 사업자등록증, 공장등록증

2. 공장

주 소						
대지 규모	건물면적		m ²	옥외면적		m ²
주요생산제품						

첨부 : 공장등록증명원

3. 등록신청 품목명

식별코드	품 목 명	운용분야	참조구매 시방서 번호	품질 등급	비고

4. 납품실적(우리 회사)

품 명	규격/공급범위	납품일자	납품처	비 고

5. 재무상태(단위: 원)

항 목	20__ (당기)	20__ (전기)	비 고
자본금			
자 기 자 본			
총 부 채			
매 출 액			
순 이 익			
유 동 자 산			
유 동 부 채			

첨부 : 공인재무제표

6. 부도/ 화의 또는 부당업체로 제재 받은 사실 유무

부도/화의 유무	신청일 현재 최근3년 이내에 부정당업체로 제재 받은 사실 유무
없음 <input type="checkbox"/> 있음 <input type="checkbox"/>	없음 <input type="checkbox"/> 있음 <input type="checkbox"/>

첨부 : 해당시 내용 기술

7. 인력현황(단위: 명)

설계/기술	생산기술	시험/검사	품질관리	합계

8. 회사연혁

최초 설립 연도		신청품목 사업개시 일자	
최초 설립회사명		모기업명	
주요연혁 :			

9. 품질보증(해당항목 표기)

원자력 품질보증 프로그램 보유현황	<input type="checkbox"/> ASME NQA-1 <input type="checkbox"/> ASME Sec. III NCA-4000 <input type="checkbox"/> IAEA 50-C-QA <input type="checkbox"/> 10 CFR 50 App.B <input checked="" type="checkbox"/> CSA. Z299 <input type="checkbox"/> 기타 (항목기록)
공인규격 및 품질보증체제 인증서 보유현황	<input type="checkbox"/> ISO 9001 <input type="checkbox"/> 기타 (항목기록)
일반규격품 품질검증업체로 신청할 경우 해당프로그램 보유 현황	<input type="checkbox"/> EPRI NP-5652, EPRI NP-6406 <input type="checkbox"/> 기타 (항목기록)

4

첨부 : 품질보증절차서(계획서), 품질보증체제 인증서 등

10. 주요 생산설비 및 시험검사장비(신청품목 제작 관련 설비만 기록)

NO.	장 비 명	규격	사용연수	수량	용도	비고

본 신청서에 기재된 내용은 사실과 상위 없음을 확인하며 만약 허위 사실이 있을 시 등록자격취소를 수락함은 물론이며 일체의 법적인 책임을 질 것을 서약함.

확인자 : _____

직 책 : _____

일 자 : _____

서 명 : _____

예비품 분류기준표(1/4)

Code	Item Description	Code	Item Description
100	100Series - Mechanical Items	126	STEEL FABRICATIONS
101	PIPE	127	CRANES
102	PUMPS, ALL TYPES	128	SNUBBERS
103	VALVES, ALL TYPES	129	GOVERNORS
104	FITTING & FLANGES	130	TURBINES
105	TUBING	131	SOLENOID VALVES
106	STRAINERS	132	DOORS
107	FASTENERS(BOLTS/NUTS, WASHERS/ETC)	133	HVAC SPARE PARTS
108	MATERIALS(STUDS/BAR/ PLATE/ETC)	134	VENTURI METER
109	HEAT EXCHANGERS	135	BEARINGS
110	TANKS	136	AIR VENT & STEAM TRAPS
111	DIESEL ENGINES & PARTS	137	RUPTURE DISCS
112	HANGERS & PIPE SUPPORTS	138	BOILERS
113	WELD MATERIALS & BRAZING MATERIALS	139	CONDENSERS
114	MATERIAL SUPPLIERS	140	DAMPERS
115	MATERIAL MANUFACTURERS	141	DRUMS
116	BELLOWS	142	EVAPORATORS
117	EXPANSION JOINTS	143	GEARS
118	COOLING COILS	144	UNISTRUT
119	PRESSURE VESSELS SECTION III	145	RIGGING DEVICES
120	PRESSURE VESSELS SECTION VIII	146	AIR LOCKS
121	VALVE ACTUATORS	147	VALVE PACKING
122	COMPRESSORS		
123	FORGINGS		
124	CASTINGS		
125	MECHANICAL SEALS		

예비품 분류기준표(2/4)

Code	Item Description	Code	Item Description
200	200 Series - Electrical Items	229	MOTOR CONTROL CENTERS
201	WIRE & CABLE	230	CIRCUIT BREAKERS
202	TRANSFORMERS	231	PROCESS CONTROL EQUIPMENT
203	COMPUTER INSTRUMENTATION	232	FLOW METERS
204	INSTRUMENT PANELS	233	ELECTRICAL PENETRATIONS
205	TERMINALS & CONNECTION DEVICES	234	CABINETS
206	FLEXIBLE CONDUIT/CONDUIT	235	FITTINGS
207	SLEEVING & SPLICING TAPE	236	SUPPORT GRIPS
208	CABLE TRAY	237	RECORDERS
209	REGULATORS, ALL TYPES	238	FUSES
210	INVERTORS	239	RESISTORS
211	FREQUENCY COUNTERS	240	CONNECTORS
212	BATTERIES	241	BATTERY CHARGERS
213	HEATERS	242	BATTERY RACKS
214	COAXIAL CONNECTORS	243	CRIMPING TOOLS
215	MOTORS, ALL TYPES	244	VIBRATION MONITORING EQUIPMENT
216	POWER SUPPLIES	245	MOVATS
217	SIGNAL DEVICES	246	ANNUNCIATORS
218	SWITCHES	247	SEMICONDUCTORS
219	RELAYS	248	MOTOR REPAIR
220	FANS & MOTORS	249	WIRE & CABLE ACCESSORIES
221	TIMERS & COUNTERS	250	P/T INSTRUMENTATION
222	GENERATORS	251	AIR CONDITIONING
223	ELECTRO MECHANICAL ASSEMBLIES	252	ANALOG/DIGITAL METERS
224	PRESSURE TRANSDUCERS (TRANSMITTERS)	253	CHLORINE DETECTORS
225	THERMOCOUPLES	254	PLANT PROTECTION SYSTEMS
226	ELECTRONIC COMP.(CAPS/DIODES/ETC)	255	I & C CONTROL SYSTEMS
227	SOLENOIDS	256	LED LAMP
228	SWITCHGEAR	257	CRT MONITOR

예비품 분류기준표(3/ 4)

Code	Item Description	Code	Item Description
300	300 Series - Services	400	400Series - Reactor & Radiation
327	COMMERCIAL GRADE DEDICATON	401	NSSS SUPPLIER
		402	NUCLEAR FUEL
		403	REACTOR CONTROL SYSTEMS
		404	CHEMICALS (POISONS/MODERATORS)
		405	GASES(NITROGEN/OXYGEN/ MIXES)
		406	RESINS
		407	RADIATION MONITORING EQUIPMENT
		408	REMP SERVICES
		409	NUCLEAR WASTE DISPOSAL
		410	NUCLEAR WASTE VOLUME REDUCTION
		411	NUCLEAR INSTRUMENTATION
		412	CONTROL RODS
		413	FUELING & REFUELING EQUIPMENT
		414	INCORE INSTRUMENTS
		415	DOSIMETER CALIBRATION
		416	CHARCOAL FILTERS
		417	IODINE FILTERS
		418	FUEL RACKS
		419	HYDROGEN MONITORING SYSTEMS
		420	RADIOCHEMICAL ANALYSIS
		421	PENETRATION SEALS
		422	PACKAGING/STORAGE/ HANDLING/CONTAINERS
		423	TRANSPORTATION
		424	RADIATION SOURCES
		425	STORAGE CASKS

예비품 분류기준표(4/ 4)

Code	Item Description	Code	Item Description
500	500Series - Other Act. & Products	529	METEROLOGICAL SYSTEMS
501	COATINGS	530	SECURITY EQUIPMENT
502	PLATING	531	GENERAL MEASURING & TESTING EQUIPMENT
503	PAINT	532	DIESEL FUEL
504	BRAZING	533	REFRIGERANT
505	SOLDERING	534	HOSES
506	INSULATION MANUFACTURING	535	WATER CONDITIONING
507	SECURITY SCREEN & BKGRD VERIFY SERV	536	SOFTWARE DEVELOPMENT
508	FILTER FABRICATION	537	CALIBRATION SERVICES
509	HVAC EQUIPMENT	540	SPARE/REPLACEMENT PARTS
510	CIVIL & STRUCTURAL PRODUCTS	541	ON-SITE SERVICES
511	O-RINGS & GASKETS		
512	QA RECORDS, STORAGE		
513	PACKAGING PRODUCTS & SERVICES		
514	SPRINGS		
515	DIAPHRAGMS		
516	RUBBER SEALS		
517	TAGS & LABELS		
518	FIRE PROTECTION		
519	STANDARDS		
520	GREASE PRODUCTS		
521	LUBRICANTS		
522	SILICONE		
523	DEGREASER		
524	CALIBRATION GASES		
525	RESINS		
526	NDE MATERIALS		
527	GROUTING		
528	ADHESIVES		

[부록 6]

종합심사 점검표

신규 갱신 변경

업 체 명				대표자			전화번호		
주 소							FAX번호		
공급품목	식별CODE	품목	등급	식별CODE	품목	등급			

1. 분야별 심사 결과

분 야	평가결과	실사여부 (년.월.일)	조건 혹은 의견
일반경영			
기 술			
품 질			

주) “실사여부”란에 실사 수행시는 실사일을 기록하고 생략시는 “생략”으로 기록

2. 종합 심사결과

적격 <input type="checkbox"/> 조건부 적격 <input type="checkbox"/> 부적격 <input type="checkbox"/>
<u>조건내용 혹은 부적격 사유</u>

3. 검토 및 승인

	소 속	직 위	성 명	서명	일 자
작성자					
검토자					
확인자					

[부록 7]

일반경영분야 심사표

1. 신청품목 및 업체

품목코드:		품질등급:		운용분야:		
품목명 :						
신청 업체	업체명				TEL.	FAX
	주 분 사					
	소 공 장					
실사일자			실사자		수검자	

주) 실사 생략시 “실사자” 및 “수검자”란에 “실사생략”으로 기록

2. 요소별 평가내역

평 가 요 소	평 가 결 과		
	우수	양호	불량
1. 납품실적			
2. 재무상태(<input type="checkbox"/> 재무비율평가, <input type="checkbox"/> D&B Rating)			
3. 자본금규모			
4. 계약서 유효성 평가			

3. 일반경영분야 심사 결과

적격 <input type="checkbox"/> 조건부 <input type="checkbox"/> 부적격 <input type="checkbox"/>
의견

붙임 : 일반경영분야 점검표 1부

	소 속	직위	성 명	서 명	일 자
작성자					
검토자					
확인자					

[부록 8]

일반경영분야 점검표(1/2)

■ 업체명 :

1. 납품실적(우수 : 양호 : 불량 :)

품명	규격	납품일자	납품처	비고

- 동일제품 : 유사제품 : 기타 :

- 계약이행 문제점 및 국내·외 공급자 제공 결함 정보 : 무 유

문제내용 : _____

2. 재무상태(우수 : 양호 : 불량 :)

가. D & B Rating(우수 : 양호 : 불량 :)

D & B No.	D & B Rating	평가결과

나. 재무비율 (우수 : 양호 : 불량 :)

	부채비율 ①	유동비율 ②	매출액 순이익율③	업종구분	
업종평균율(A)				()업 ※“한국표준산업분류표”상의 “중분류” 적용	
신청업체(B)					
B/A x 100					
평점				평점 합계	

일반경영분야 점검표(2/2)

[단위: 천원]

산식 ① 부채비율 = 부채총계 / 자기자본 x 100

$$= \frac{\quad}{\quad} \times 100 = \quad \%$$

부채비율 B/A = 신청업체 부채비율 / 업종평균율 x 100

$$= \frac{\quad}{\quad} \times 100 = \quad \%$$

② 유동비율 = 유동자산 / 유동부채 x 100

$$= \frac{\quad}{\quad} \times 100 = \quad \%$$

유동비율 B/A = 신청업체 유동비율 / 업종평균율 x 100

$$= \frac{\quad}{\quad} \times 100 = \quad \%$$

③ 매출액 순이익율 = 당기순이익 / 매출액 x 100

$$= \frac{\quad}{\quad} \times 100 = \quad \%$$

매출액 순이익율 B/A = 신청업체 매출액 순이익율 / 업종평균율 x 100

$$= \frac{\quad}{\quad} \times 100 = \quad \%$$

3. 자본금 규모 (우수 : 양호 : 불량 :)

$$\text{자본금} / \text{예상가격} = \frac{\quad}{\quad} \times 100 = \quad \%$$

※ 참조 예상가격 근거: 전년도 예비품목 평균계약가

4. 계약서 유효성 판정 (양호 : 불량 :)

일반경영분야 평가기준(1/3)

1. 납품실적

- 우리 회사(한전포함)에 동일제품 납품실적이 있고, 계약이행 문제점 및 국내·외 공급자 결함 정보가 없었을 경우 : “우수”
- 우리 회사(한전포함)에 동일제품 납품실적이 있고, 계약이행 문제점 및 국내·외 공급자 결함 정보에 대한 조치가 완료된 경우 : “양호”
- 우리 회사(한전포함)에 동일제품 납품실적이 있고, 계약이행 문제점 및 국내·외 공급자 결함 정보에 대한 조치가 완료되지 않은 경우 : “불량”

2. 재무상태

가. D & B Rating으로 평가시

- D & B Rating 1 또는 2 : “우수”
- D & B Rating 3 : “양호”
- D & B Rating 4 : “불량”

나. 재무비율 평가(최근 연도)

심사항목의 배점합계	5점 이하	6점 이상 15점 이하	16점 이상
평가	불량	양호	우수

[주] 부도 또는 파산상태에 있어 계약이행이 어렵다고 판단되는 경우에는 불량으로 평가

(1) 재무비율 심사항목별 점수배점

심사항목	평가요소	배 점	등 급	평 점
가. 부채비율 부채총계 ----- 자기자본	업종평균율에 대한 당해업체 부채비율	8	○ 40% 미만	8
			○ 40% 이상 80%미만	6
			○ 80% 이상 120% 미만	4
			○ 120% 이상	2
나. 유동비율 유동자산 ----- 유동부채	업종평균율에 대한 당해업체 유동비율	7	○ 120% 이상	7
			○ 80% 이상 120% 미만	6
			○ 40% 이상 80% 미만	4
			○ 40% 미만	2
다. 매출액 순이익률 당기순이익 ----- 매출액	업종평균율에 대한 당해업체 매출액 순이익률	5	○ 120% 이상	5
			○ 80% 이상 120% 미만	4
			○ 40% 이상 80% 미만	3
			○ 40% 미만	1

일반경영분야 평가기준(2/3)

(2) 참고사항

- ① 평가요소별 업종평균율은 최근 년도 한국은행 발행 “기업경영분석” 자료(종합)를 적용한다.
- ② 업종구분은 한국표준산업분류표상의 중분류를 적용한다.
- ③ “다”항의 업종평균비율이 부(-)의 수치로써 심사대상자의 당해비율이 양(+)의 수치이면 최고점으로 평점하고, 심사대상자의 당해비율도 부(-)의 수치이면 최저점으로 평점 한다.
- ④ 심사항목별 평가는 최근 1회계연도의 공인회계사의 감사보고서, 또는 공인기관이나 단체에서 확인한 회계 관련 자료를 근거로 한다.

3. 자본금규모(최근 년도 기준)

자본금/평균계약가	10% 미만	10% 이상 15% 미만	15% 이상
평가	불량	양호	우수

[주] 평균계약가는 전년도 예비품목 평균계약가를 기준으로 한다.

4. 계약서 유효성 여부 판정(대리점)

- 가. 계약서는 제조회사와 맺은 계약 쌍방이 서명한 정식계약서라야 하며, 공급품목, 공급지역, 계약기간이 명시되어야 한다.
- 나. 외국인투자기업인 경우에는 100% 출자법인에 한하여 상기 내용을 평가하지 않고 양호로 판정한다.
- 다. 외국법에 의해 설립된 외국법인의 일부인 외국기업 국내지사인 경우 국내지사 설치 신고서, 위임장, 국내지사장 임명장을 확인하여 상기내용을 평가하지 않고 양호로 판정할 수 있다.

일반경영분야 평가기준(3/3)

5. 일반경영분야 종합평가

상기 평가결과 평가항목 1~3 항목 중 불량이 2개 이상이거나 대리점의 경우 4 항목이 불량이면 종합평가는 “부적격”으로 판정하고, 그 외의 경우에 “적격”으로 평가한다.

[주1] 부도 또는 파산상태에 있어 계약이행이 어렵다고 판단되는 경우, 부채비율이 당해 업종 평균대비가 500% 이상인 경우

[부록 10]

예비품 공급업체 연례평가서

1. 일반사항

공급자번호	공급자명	공장주소	
품목 Code	품목명	품목 Code	품목명

2. 평가내용

기술분야	과거 3년간 공급기자재 문제점 발생	유 <input type="checkbox"/> 무 <input type="checkbox"/>			
<u>내용</u>					
평가결과		담당	과장	팀장	결재일
적격 <input type="checkbox"/> 정지 <input type="checkbox"/> 취소 <input type="checkbox"/>					
품질분야	품질보증계획서 변경	유 <input type="checkbox"/> 무 <input type="checkbox"/>			
<u>내용</u>					
평가결과		담당	과장	팀장	결재일
적격 <input type="checkbox"/> 정지 <input type="checkbox"/> 취소 <input type="checkbox"/>					
일반경영분야	상호, 대표자, 연락처 변경	유 <input type="checkbox"/> 무 <input type="checkbox"/>			
<u>내용</u>					
평가결과		담당	과장	팀장	결재일
적격 <input type="checkbox"/> 정지 <input type="checkbox"/> 취소 <input type="checkbox"/>					

3. 종합평가

적격 <input type="checkbox"/> 정지 <input type="checkbox"/> 취소 <input type="checkbox"/>					
<u>내용</u>					
	소속	직위	성명	서명	일자
작성자					
검토자					
확인자					

공급업체 등록증 Certificate Of Registration



등록번호 :
Certificate No.

대표자 :
Chief Executive Officer

상 호 :
Company Name

사업자등록번호 :
Company Registration No.

공장주소 :
Factory Address

품 명 :
Item Description

품질등급 :
Quality Class

원제작사 :
Original Manufacturer

상기 업체는 우리 회사의 공급자관리지침에 따라 심사한 결과 예비품
목 공급업체로 등록되었음을 증명합니다.

This is to certify that according to KHNP's qualification procedure,
this company has been registered on KHNP's Approved Spare Parts
Vendor List for the above Items.

등록일자 : MM/ DD/ 20XX
Authorized

종료일자 : MM/ DD/ 20XX
Expires

한국수력원자력주식회사 사장
KOREA HYDRO & NUCLEAR POWER CO., LTD

등록업체 유의사항

등록된 공급자는 아래 사항에 해당될 시 등록취소 또는 자격정지가 될 수 있으며 자격취소 통보일로부터 3개월 이내에 신규 등록 신청이 불가하므로 이에 해당되지 않도록 유의하시기 바랍니다.

1. 자격 취소 및 정지 사유

- 등록갱신 심사결과 부적합으로 판정된 경우
- 품질보증감사시 요구된 시정조치를 이행하지 않은 경우 및 중대한 품질상의 결함이 발견된 경우
- 해당품목의 생산을 중단하였을 경우
- 아래 명시된 등록사항의 변경 발생일로부터 30일 이내 통보 의무를 이행치 않은 경우
- 등록신청서 및 증빙서류가 허위로 판명된 경우
- 부정당업체로 제재 받은 경우
- 자재 인수시 하자 발생 등 우리 공사의 업무에 중대한 지장을 초래한 경우
- 자격유효기간 종료일까지 재등록 신청을 하지 않은 경우

2. 등록사항의 변경통보 사항(30일 이내)

- 상호, 대표자, 사업장주소, 인감 등의 변경
- 등록된 품목(종)의 제조공장이전
- 품질보증체계의 변경
- 관계법령에 따른 해당 자격이 변경된 경우(인. 허가 취소 등)
- 대리점 계약이 만료되거나 계약이 해지된 경우

Special Note for Registered Companies

KHNP reserves the right to disqualify a supplier's registration in the following cases. Applying for new registration will not be possible for 3 months following the notice of disqualification.

Please take precautions in preventing the occurrence of the cases listed below.

1. Causes for Qualification Cancellation or Suspension

Cases when ...

- The application for renewal has been found to be unsatisfactory.
- Corrective actions required at the time of quality audit have not been fulfilled and when major quality-related defects have been found.
- Production of the registered items has become suspended.
- The obligation to notify KHNP of changes in registration as specified below within 30 days from the time of change has not been fulfilled.
- Contents of application or of other documentary evidence have been found to be false the supplier has been reported as an unfair company.
- Major obstruction in the business proceedings of our corporation has been generated, such as defect occurrence at the time of product delivery.
- Application for renewal has not been made by the end of the qualification period.

2. Details of Registration Change Notification (within 30 days)

Changes in ...

- Trade name, representative, address of business premises or certified seal, etc.
- Manufacturing line or relocation of factory.
- Quality assurance system.
- Qualifications as specified in the related laws(cancellation of permit or authorization, etc.)
- Agency contract.



대리점업체 등록증

상 호 :	대 표 자 :
주 소 :	사업자등록번호 :
공급범위 :	유효기간 : 제조업체 따름

원제작사 :	유효기간 :
품 목 명 :	등 급 :
주 소 :	

상기 업체는 우리 회사의 공급자관리지침에 따라 심사한 결과 예비품목 공급업체 대리점으로 등록되었음을 증명합니다.

등록일자 : XX/ XX/ 20XX

종료일자 : XX/ XX/ 20XX

한국수력원자력주식회사 사장
KOREA HYDRO & NUCLEAR POWER CO., LTD

[부록 12] 대리점업체 등록증 및 업체 유의사항(2/2)

대리점업체 유의사항

등록된 대리점은 아래 사항에 해당될 시 등록취소 또는 자격정지가 될 수 있으며 자격취소 통보일로부터 3개월 이내에 신규 등록 신청이 불가하므로 이에 해당되지 않도록 유의하시기 바랍니다.

1. 자격 취소 및 정지 사유

- 원제조업체가 자격정지, 취소된 경우
- 원제조업체가 자격 취소를 요청한 경우
- 부정당업체로 제재 받은 경우
- 아래 명시된 등록사항의 변경 발생일로부터 30일 이내 통보 의무를 이행치 않은 경우
- 등록신청서 및 증빙서류가 허위로 판명된 경우
- 자재 인수시 하자 발생 등 우리 공사의 업무에 중대한 지장을 초래한 경우
- 자격유효기간 종료일까지 재등록 신청을 하지 않은 경우

2. 등록사항의 변경통보 사항(30일 이내)

- 상호, 대표자, 사업장주소, 인감 등의 변경
- 관계법령에 따른 해당 자격이 변경된 경우(인. 허가 취소 등)
- 대리점 계약이 만료되거나 계약이 해지된 경우

한국수력원자력주식회사
KOREA HYDRO & NUCLEAR POWER CO., LTD

[부록 13] 대리점 종합 심사 보고서

대리점 심사보고서

1. 신청업체

업체명 :		TEL)		FAX)	
주소 :					
대표자		사업자 등록번호		법인등록번호	

2. 제조업체

업체명 :		TEL)		FAX)	
주소 :					
등록품목 :				품질등급 :	

3. 요소별 평가내역

평가요소	평가결과		
	우수	양호	불량
1. 납품실적			
2. 재무상태 (■ 재무비율평가, □ D&B Rating)			
3. 자본금규모			
4. 계약서 유효성 판정			

4. 심사결과

적격 <input checked="" type="checkbox"/> 부적격 <input type="checkbox"/>
의견

※첨부 : 1. 일반경영분야 점검표

	소속	직위	성명	서명	일자
작성자					
검토자					
확인자					

대리점 등록 동의서

한국수력원자력(주)의 품질관련 품목 제조업체의 대리점 등록과 관련하여 우리 회사는 귀사의 구매업무에 대한 제반 규정을 준수하고, 특히 아래 사항에 대해 성실하게 이행하고, 이에 따른 제반 책임을 감수할 것을 확약합니다.

1. 구매규격과 품질요건 등을 충분히 이해하고 공급대리점 역할을 수행한다.
2. 품질등급자재의 구매는 등록명부에 등재된 제조업체와 직접 계약하는 것을 원칙으로 하는 한수원(주)의 정책을 이해하고 이에 성실히 협조한다.
3. 대리점이 견적서를 제출할 경우 당대리점 유자격 공급업체(원제작사)에 의해 공인된 가격을 적용하며, 한수원(주)의 요청시 당대리점 유자격 공급업체(원제작사)의 견적서 또는 가격확인서를 제출한다.
4. 대리점 명의로 기자재를 공급할 경우 품질보증서류 등 구매규격에 명시된 제출서류에는 반드시 등록된 원제작사의 서류를 제출한다.
5. 등록업체 유의사항을 성실히 준수한다.
6. 대리점의 자격 유효기간은 3년 이내로 제조업체의 유효기간에 따르며, 재등록을 원하는 경우 자격만료 3개월 전까지 제조업체와 함께 갱신 신청을 하여야 한다.

20 년 월 일

대리점명 :

대표자 :

서명

